

炭素繊維チョップドファイバー・ミルドファイバー（短繊維）

炭素繊維チョップドファイバーとは、炭素繊維トウをカット（チョップ）した製品です。
また、炭素繊維ミルドファイバーとは、チョップドファイバーを粉砕機ですり潰し、
粉（ミルド）状にした製品です。チョップドファイバーは通常 3mm-6mm の長さ、
ミルドファイバーは通常 200 μ m 以下の長さの短繊維のことを言います。ともに、
熱可塑性樹脂やゴムなどの物性強化、導電性・熱伝導の付与に使用されます。



PYROFIL™ チョップドファイバー

製品名	炭素繊維 タイプ	サイジング 剤	サイジング 付着率 (%)	カット 長 (mm)	原系の物性（参考）						
					引張強度 (GPa)	引張弾性率 (GPa)	伸度 (%)	熱伝導率 (W/mK)	電気抵抗率 ($\mu\Omega$ m)	密度 (g/cm ³)	繊維径 (μ m)
TR06U	PAN 24t (レギュラートウ)	ウレタン系	2.5	6	3.73	224	2.1	7	16	1.81	7
TR066A	PAN 24t (レギュラートウ)	エポキシ系	3.0	6	3.73	224	2.1	7	16	1.81	7
TR03CM	PAN 24t (レギュラートウ)	水	12.0	3	3.73	224	2.1	7	16	1.81	7
TR03M	PAN 24t (レギュラートウ)	水溶性ポリアミド系	1.5	3	3.73	224	2.1	7	16	1.81	7
TR06UL	PAN 24t (ラージトウ)	ウレタン系	2.5	6	3.30	225	1.7	7	16	1.82	7
TR06NL	PAN 24t (ラージトウ)	ポリアミド系	3.0	6	3.30	225	1.7	7	16	1.82	7
TR06YL	PAN 24t (ラージトウ)	特殊エポキシ系	4.2	6	3.30	225	1.7	7	16	1.82	7
TR03ML	PAN 24t (ラージトウ)	水溶性ポリアミド系	2.5	3	3.30	225	1.7	7	16	1.82	7
TR03CL	PAN 24t (ラージトウ)	水	1.2	3	3.30	225	1.7	7	16	1.82	7
MR03NE	PAN 30t	ポリアミド系	3.0	3	4.40	265	2.0	16	13	1.82	5

当文書中のデータや情報は三菱ケミカル株式会社(以下 MCC)にて、管理された材料と手順により得られたものです。数値は当製品を代表するものですが、お客様側の用途に対し、お客様における試験法で同等であることを保証するものではありません。MCC は、特定の性能、用途や目的に対する製品や関連情報に伴う保証は致しかねます。また、その範囲は前述に限定するものでもありません。MCC は、お客様や第三者において取得されたデータや製品の活用について、あらゆる責任を負いかねます。

同データは事前告知なく変更することがあります。事前の書面による承諾なく同データと情報の転載を禁止致します。



炭素繊維チョップドファイバー・ミルドファイバー（短繊維）

DIALEAD™ チョップドファイバー

製品名	炭素繊維 タイプ	サイジング 剤	サイジング 付着率 (%)	カット 長 (mm)	原系の物性（参考）						
					引張強度 (GPa)	引張弾性率 (GPa)	伸度 (%)	熱伝導率 (W/mK)	電気抵抗率 ($\mu\Omega\text{m}$)	密度 (g/cm^3)	繊維径 (μm)
K223SE	PITCH 20t	ポリアミド系	3.0-5.0	6	2.40	185	1.1	20	15.0	2.0	11
K237SE	PITCH 65t	ポリアミド系	1.0-3.0	6	2.60	640	0.4	140	6.6	2.1	11
K223HE	PITCH 90t	無	無	6	3.80	900	0.3	550	2.3	2.2	11
K6371T	PITCH 65t	エポキシ系	1.0-3.0	6	2.60	640	0.4	140	6.6	2.1	11

DIALEAD™ ミルドファイバー（高剛性・高熱伝導グレード）

製品名	炭素繊維 タイプ	サイジング 剤	サイジング 付着率 (%)	カット 長 (mm)	原系の物性（参考）						
					引張強度 (GPa)	引張弾性率 (GPa)	伸度 (%)	熱伝導率 (W/mK)	電気抵抗率 ($\mu\Omega\text{m}$)	密度 (g/cm^3)	繊維径 (μm)
K223HM	PITCH 90t	無	無	0.05/0.2	3.80	900	0.3	550	2.3	2.2	11

DIALEAD™ ミルドファイバー（帯電防止グレード）

製品名	炭素繊維タイプ	サイジング剤	サイジング付着率 (%)	カット長 (mm)	表面抵抗率 * (Ω/sq)
K223EM	PITCH	無	無	0.2	$10^{7.5}$

* 表面抵抗率：ミルド品集合体として測定

当文書中のデータや情報は三菱ケミカル株式会社(以下 MCC)にて、管理された材料と手順により得られたものです。数値は当製品を代表するものですが、お客様側の用途に対し、お客様における試験法で同等であることを保証するものではありません。MCC は、特定の性能、用途や目的に対する製品や関連情報に伴う保証は致しかねます。また、その範囲は前述に限定するものでもありません。MCC は、お客様や第三者において取得されたデータや製品の活用について、あらゆる責任を負いかねます。

同データは事前告知なく変更することがあります。事前の書面による承諾なく同データと情報の転載を禁止致します。

